

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по металлургии
ОАО "НЛМК"



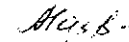
В.П.Настич

"20" июля 1999г.

Абзац 2 введения изложить в следующей редакции:

Прокат изготавливается толщиной 2,0 – 3,5 мм в листах, рулонах и рулонах с роспуском. По согласованию между потребителем и изготовителем допускается поставка проката других размеров.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО:
Начальник бюро стандартизации
технического управления ОАО "НЛМК"



Г.Н. Ерёмин

"26" июля 1999г.

**ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ГИБКИ, ХОЛОДНОЙ ШТАМПОВКИ ДЕТАЛЕЙ, ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБ И ДРУГИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ**

Технические условия
ТУ 14-106-321-88

Изменение № 5

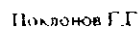
Держатель подлинника ОАО "НЛМК"

Срок введения: с 28.07.99 г.

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАН

Директор по качеству и технологиям
ОАО МТЗ "ФИЛИТ"



Полынов Г.Г.

1999г.

Начальник технического управления
ОАО "НЛМК"



Кукариса В.М.

"19" июля 1999г.



Настоящие технические условия распространяются на тонколистовой холоднокатаный с суммарным обжатием до 5% прокат из низкоуглеродистой, качественной стали предназначенной для гибки, холодной штамповки деталей, из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества для изготовления труб и других металлических изделий.

Прокат изготавливается толщиной 2,0 - 3,5 мм в листах, рулонах и рулонах с роспуском.

1. Классификация и сортамент

1.1. Тонколистовой холоднокатаный прокат подразделяют:

по способности к вытяжке:

- категория ВГ - весьма глубокая вытяжка, ГОСТ 9045-
- глубокую - Г, нормальную - Н, сталь категорий I и 5 (кроме Вст1), ГОСТ 16523-70.

по качеству отделки поверхности:

- 1/ - высокок - П
- повышенной - Ш, ГОСТ 9045-80
- 2/ - высокок - П, повышенной - Ш, обычной отделки - Ю, ГОСТ 16523-70.

Требования по сортаменту, химическому составу, механическим свойствам должны соответствовать ГОСТ 19904-73, ГОСТ 9045-80, ГОСТ 1050-74, ГОСТ 16523-70.

Качество поверхности уточняется по согласованным образцам.

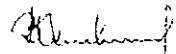
допускается изготовление проката из низколегированных сталей.

Порядок расчета за продукцию

Расчет за продукцию производится в соответствии с приложениями № 1, № 2 и № 3.

Зарегистрировано:

Начальник бюро стандартизации
технического отдела ЦНИИ

 В.С. Селиванов

"06" 09 1988 г.

30

Министерство черной
металлургии СССР

Министерство
автомобильной промышленности
СССР

Новолипецкий металлургический
комбинат

П.О. АвтоАЗ

УДК 69.000
Группа В 23

УЧТЕННЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР
Техническое управление
Бюро стандартизации
ИНВ. № ТУ-275
ЭКЗ. № 8/11

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-106-521-88

Прокат стальной для гибки, холодной штамповки
деталей, для изготовления труб и других
металлических изделий

с 10.09.88
Срок действия до 09.1993г.

Согласовано:

Начальник УМР
Новолипецкий комбинат
Тихонов
06.06.88
Секретари отдела
новой продукции УМР
М.П. Седнев
"18" 06 1988

Разработаны:

Главный инженер Новолипецкого
металлургического комбината
А.Д. Гелянский
Начальник технического отдела
Б.Б. Рысов
30.06.88

Руководитель Госприема

Н.Т. Шиколов

МИНИСТЕРСТВО МЕТАЛЛУРГИИ СССР

НОВОПОЛТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМ.В.Андропова

ОКД 097200
097300

УДК
Группа В23



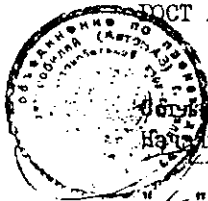
Утверждаю
Главный инженер комбината
А.Д.Беляцкий
Ис

ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ДЛЯ ГИБКИ, ХОЛОДНОЙ
ШТАМПОВКИ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБ И
ДРУГИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ.

Технические условия
ТУ 14-106-321-88
(Изменение №2)

Срок введения с 01.04.92.

1. Пункт 1.1. Дополнить слова "... сталь категории I и B (кроме Вст I)".
2. Пункт 1.1. Классификация по качеству отделки поверхности изложить в следующей редакции: "... по качеству отделки поверхности: - в соответствии с требованиями ГОСТ 9045-80, ГОСТ 16523-89."
3. Заменив ссылку: ГОСТ 1523-79 на ГОСТ 16523-89, ГОСТ 1050-74 на ГОСТ 1050-88, ГОСТ 1904-74 на 19904-90.



Обсуждено:
Начальник УЛИР АвтоВАЗ
А.К.Тихонов
" 6 " 91 1991г.

Начальник отдела новых материалов УЛИР АвтоВАЗ
В.Г.Седнов
" 27 " 91 1991г.

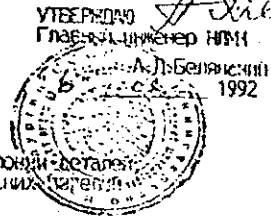
Разработано:
Начальник технического отдела ИДК
В.В.Рябов
" 14 " 01 1991г.

27 03 91
043/00021/02

НОВОПОЛТОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ОКД 097200

В23



Прокат стальной для гибки, холодной штамповки, деталей для изготовления труб и других металлических изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-106-321-88
(Изменение № 3)

Срок введения: 01.04.92

1. Курное предложение вводной части дополнить словами: "а также из низколегированной стали марки 08Г2СФ".
- Пункт 1.1 дополнить: "Требования по сортаменту, химическому составу, механическим свойствам низколегированной стали марки 08Г2СФ должны соответствовать ТУ 14-1-3761-84".

А.И.Тихонов
1992

РАССТАВЛЕНА
Начальник технического отдела ИДК
В.В.Рябов
" 5 " 02 1992

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Начальник бюро стандартизации технического отдела ИДК
В.С.Селиванов
" 27 " марта 1992 г.

043/00021/02

АО НОВОЛИПЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ОКП 09 7200

Группа В23

Утверждаю:

Главный инженер АО ЦМБС

А.Д. Боляновский
А.Д. Боляновский
" 12 " августа 1993

Прокат стальной для гибки, холодной штамповки деталей для изготовления труб и других металлических изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-106-321-88

Изменение № 4

Срок введения с 01.09.93 .

Срок действия технических условий продлить без ограничения.

Согласовано:

Начальник УИПР ПО АвтоВАЗ

А.К. Тихонов
А.К. Тихонов

" 11 " 08 1993

Разработано:

Начальник отдела

В.В. Раков
В.В. Раков

" 11 " 08 1993

Зарегистрировано:

Начальник бюро стандартизации

В.В. Раков
В.В. Раков

" 11 " 08 1993

30

Министерство металлургии СССР

Новолипецкий металлургический комбинат

им. Л.В. Андропова

У Д К

Группа В 23

ОКП 09 7200

09 7300

УТВЕРЖАЮ:

Главный инженер комбината

А.Д. Боляновский
А.Д. Боляновский

" 11 " 01 1993

Прокат стальной для гибки, холодной штамповки деталей для изготовления труб и других металлических изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-106-321-88

(Изменение № 1)

Срок введения 20.03.90.

1. Второй абзац после слов "... рудовых с роспуском ..." дополнить словами " и ленте шириной 100 мм и более".

2. Пункт 1.1. Второй абзац дополнить " ГОСТ 19651-74".

СОГЛАСОВАНО:

Начальник УИПР ПО АвтоВАЗ

А.К. Тихонов
А.К. Тихонов

" 11 " 08 1993

РАЗРАБОТАНО:

Начальник технического отдела

В.В. Раков
В.В. Раков

" 11 " 08 1993

Начальник отдела новых материалов УИПР АвтоВАЗа

В.В. Раков
В.В. Раков

" 11 " 08 1993

Департамент стандартизации и метрологии
Госстандарт СССР
Сектор стандартизации
Москва

Зарегистрировано
" 11 " 08 1993