

СССР

## ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ  
ТРУБОПРОВОДОВ  
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ  
НА  $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа}$  ( $22 \text{ кгс/см}^2$ ),  $T \leq 300^\circ \text{C}$   
для АС

Конструкция и размеры

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90

ОСТ34-10-428-90

ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90

ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

Издание официальное

УДК 621.791.052

Группа Г 18

ОТРАСЛЕВОЙ

СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ АС  
 Раб < 2,2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>) T ≤ 300°С

ОСТ  
 34-10-419-90

ОТВОДЫ  
 СВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

ОКП 69 3717 0022

Дата введения 01.01.91.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные отводы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по «Правилам АЭУ». Стандарт соответствует требованиям «Правил АЭУ». Допускается применение сварных отводов по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05. Пределы применения отводов приведены в табл. 1

Издание официальное

Перепечатки запрещены

Г.Р. 11.943.402, стр. 21 (2.88)

## ОСТ34-10 -419-90 с.2

Таблица 1

| Условное<br>давление<br>$P_u$ ,<br>МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Рабочее давление $P_{раб}$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )<br>для температуры среды, °С |          |
|---|--|----------|
|   | 200  | 300      |
| 2,5 (25)  | 2,2 (22)   | 2,2 (22) |
| 1,6 (16)  | 1,6 (16)   | 1,4 (14) |
| 1,0 (10)  | 1,0 (10)   | 0,9 (9)  |

Примечания :

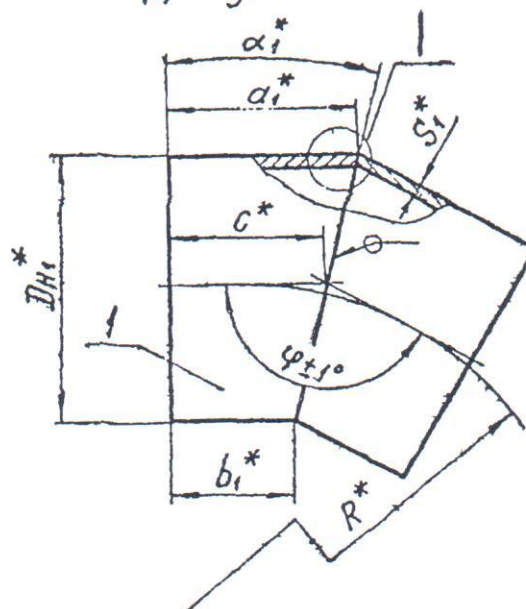
1. Применение сварных отводов допускается для трубопроводов группы В с рабочим давлением  $P_{раб} \leq 1,57 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$  и расчетной температурой  $T \leq 100^\circ \text{С}$ .

2. Сварные отводы  $D_u \leq 300 \text{ мм}$  применять только в случае невозможности использования крутоизогнутых отводов по ОСТ 34-10-418-90

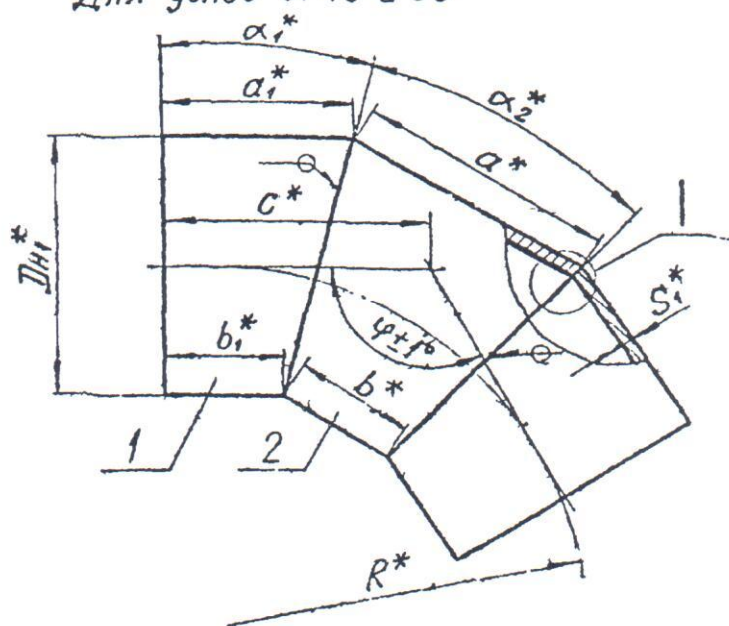
## С.3 ОСТ34-10-419-90

2. Конструкция и размеры сварных отводов должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.2 и 3

Для угла  $\alpha 30^\circ$

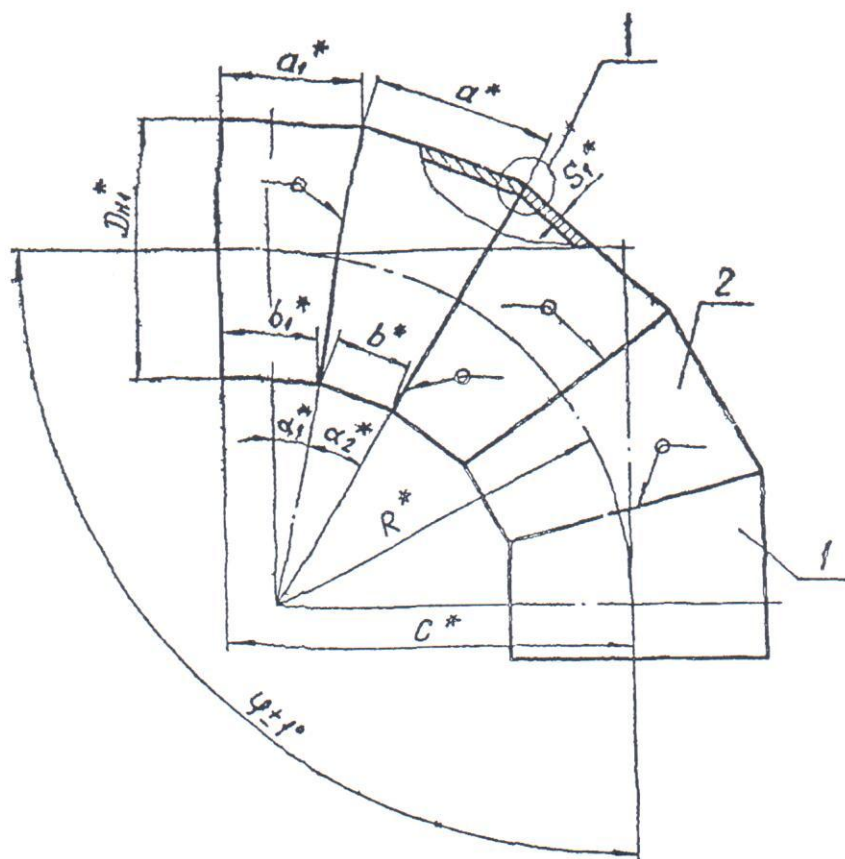


Для углов  $\alpha 45$  и  $60^\circ$



ОСТ34-10-419-90 С.4

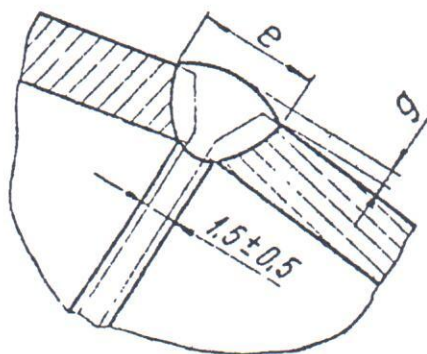
Для  $\alpha = 90^\circ$



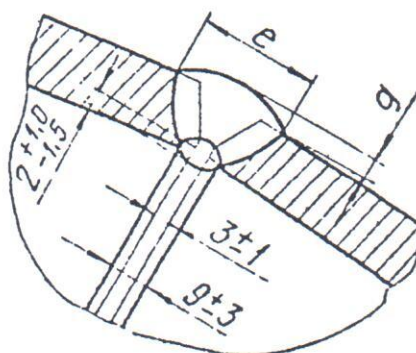
### С.5 ОСТ34-10-419-90

1

Для  $D_n \leq 325$  мм



Для  $D_n \geq 377$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение отвода сборного | Условное обозначение Р <sub>н</sub> МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | Размеры присоединяемых труб Дн х S | Дн  | S <sub>1</sub> | R   | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | φ   | a   | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | c   | e      |             | g     |             | Масса, кг    |              |      |     |    |    |     |              |      |
|-----------------------------|--|--------------------|------------------------------------|-----|----------------|-----|----------------|----------------|-----|-----|----------------|-----|----------------|-----|--------|-------------|-------|-------------|--------------|--------------|------|-----|----|----|-----|--------------|------|
|                             |  |                    |                                    |     |                |     |                |                |     |     |                |     |                |     | Начина | Прев. откл. | Всего | Прев. откл. |              |              |      |     |    |    |     |              |      |
| <i>Отводы с углом α 30°</i> |  |                    |                                    |     |                |     |                |                |     |     |                |     |                |     |        |             |       |             |              |              |      |     |    |    |     |              |      |
| 01                          |  | 125                | 133 × 6                            | 133 | 6              | 255 |                |                |     |     |                | 136 |                |     | 118    | 14          | ±3    | 1,5         | +1,5<br>-1,0 | 4,5          |      |     |    |    |     |              |      |
| 02                          |  | 150                | 159 × 6                            | 159 |                | 270 |                |                |     |     |                |     | 142            |     |        | 121         |       |             |              |              | 5,8  |     |    |    |     |              |      |
| 03                          | 2,5 (25)   | 200                | 219 × 11                           | 219 | 11             | 295 | 15°            | —              | 150 | —   | 159            | —   | 100            | 129 | 21     |             |       | 2,0         | +2,0<br>-1,5 | 14,4         |      |     |    |    |     |              |      |
| 04                          |  |                    | 220 × 7                            | 220 | 7              |     |                |                |     |     |                |     |                |     |        |             | 15    | ±4          | 1,5          | +1,5<br>-1,0 | 9,3  |     |    |    |     |              |      |
| 05                          |  | 250                | 273 × 11                           | 273 | 11             | 410 |                |                |     |     |                |     |                |     |        |             |       | 198         |              |              | 125  | 150 | 21 |    | 2,0 | +2,0<br>-1,5 | 23,5 |
| 06                          |  | 300                | 325 × 12                           | 325 | 12             | 490 |                |                |     |     |                |     |                |     |        |             |       | 225         |              |              | 138  | 181 | 22 | ±5 |     |              | 35,0 |
| <i>Отводы с углом α 45°</i> |  |                    |                                    |     |                |     |                |                |     |     |                |     |                |     |        |             |       |             |              |              |      |     |    |    |     |              |      |
| 07                          |  | 125                | 133 × 6                            | 133 | 6              | 320 |                |                |     |     |                | 154 | 127            |     | 182    | 14          | ±3    | 1,5         | +1,5<br>-1,0 | 7,1          |      |     |    |    |     |              |      |
| 08                          |  | 150                | 159 × 6                            | 159 |                | 330 |                |                |     |     |                |     | 163            | 131 |        | 187         |       |             |              |              | 8,5  |     |    |    |     |              |      |
| 09                          | 2,5 (25)   | 200                | 219 × 11                           | 219 | 11             | 360 | 11°15'         | 22°30'         | 135 | 187 | 143            | 100 | 100            | 199 | 21     |             |       | 2,0         | +2,0<br>-1,5 | 23,1         |      |     |    |    |     |              |      |
| 10                          |  |                    | 220 × 7                            | 220 | 7              |     |                |                |     |     |                |     |                |     |        |             | 15    | ±4          | 1,5          | +1,5<br>-1,0 | 14,8 |     |    |    |     |              |      |
| 11                          |  | 250                | 273 × 11                           | 273 | 11             | 410 |                |                |     |     |                |     |                |     |        |             |       | 218         | 160          | 110          | 106  | 220 | 21 |    | 2,0 | +2,0<br>-1,5 | 31,4 |
| 12                          |  | 300                | 325 × 12                           | 325 | 12             | 490 |                |                |     |     |                |     |                |     |        |             |       | 262         | 180          | 130          | 115  | 253 | 22 | ±5 |     |              | 47,7 |

ОСТ 34-10-419-90 66

15

52

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение отвода сварного | Условное обозначение (Ч, МПа (кгс/см²)) | Условный проход Ду | Размеры присоединяемых труб Ду × S | Dн       | S <sub>1</sub> | R   | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | φ    | a   | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | c   | e      |             | g      |              | Масса, кг    |      |
|-----------------------------|---|--------------------|------------------------------------|----------|----------------|-----|----------------|----------------|------|-----|----------------|-----|----------------|-----|--------|-------------|--------|--------------|--------------|------|
|                             |   |                    |                                    |          |                |     |                |                |      |     |                |     |                |     | Нанес. | Пред. откл. | Нанес. | Пред. откл.  |              |      |
| <b>Отводы с углом α 60°</b> |   |                    |                                    |          |                |     |                |                |      |     |                |     |                |     |        |             |        |              |              |      |
| 13                          | 2,5(25)                                 | 125                | 133 × 6                            | 133      | 6              | 255 |                |                |      | 172 | 136            |     |                | 197 | 14     | ±3          | 1,5    | +1,5<br>-1,0 | 7,3          |      |
| 14                          |   | 150                | 159 × 6                            | 159      |                | 270 |                |                |      | 187 | 142            | 100 | 100            | 206 |        |             |        |              | 9,2          |      |
| 15                          |   | 200                | 219 × 11                           | 219      | 11             | 295 | 15°            | 30°            | 120° | 217 | 159            |     |                | 228 | 21     |             |        | 2,0<br>-1,5  | 25,3         |      |
| 16                          |   |                    | 220 × 7                            | 220      | 7              |     |                |                |      |     |                |     |                |     | 15     | ±4          | 1,5    | +1,5<br>-1,0 | 15,9         |      |
| 17                          |   |                    | 250                                | 273 × 11 | 273            | 11  | 410            |                |      |     | 293            | 196 | 147            | 123 | 287    | 21          |        |              | +2,0<br>-1,5 | 40,0 |
| 18                          |   |                    | 300                                | 325 × 12 | 325            | 12  | 490            |                |      |     | 350            | 225 | 176            | 138 | 333    | 22          | ±5     | 2,0          | +2,0<br>-1,5 | 60,5 |
| <b>Отводы с углом α 90°</b> |   |                    |                                    |          |                |     |                |                |      |     |                |     |                |     |        |             |        |              |              |      |
| 19                          | 2,5(25)                                 | 125                | 133 × 6                            | 133      | 6              | 320 |                |                |      | 154 | 127            |     |                | 370 | 14     | ±3          | 1,5    | +1,5<br>-1,0 | 12,1         |      |
| 20                          |   | 150                | 159 × 6                            | 159      |                | 330 |                |                |      | 163 | 131            | 100 | 100            | 380 |        |             |        |              | 14,8         |      |
| 21                          |   | 200                | 219 × 11                           | 219      | 11             | 360 | 11°15'         | 22°30'         | 90°  | 187 | 143            |     |                | 410 | 21     |             |        | 2,0<br>-1,5  | 40,6         |      |
| 22                          |   |                    | 220 × 7                            | 220      | 7              |     |                |                |      |     |                |     |                |     | 15     | ±4          | 1,5    | +1,5<br>-1,0 | 25,9         |      |
| 23                          |   |                    | 250                                | 273 × 11 | 273            | 11  | 410            |                |      |     | 218            | 160 | 110            | 106 | 460    | 21          |        |              | +2,0<br>-1,5 | 56,6 |
| 24                          |   |                    | 300                                | 325 × 12 | 325            | 12  | 490            |                |      |     | 260            | 180 | 130            | 115 | 540    | 22          | ±5     | 2,0          | +2,0<br>-1,5 | 86,0 |

С.7 ОСТ34-10-419-90



Размеры в мм

Продолжение табл. 2

| Обозначение отвода сборного | Среднее давление Р <sub>ср</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | Размеры присоединяемых труб Ду × S | ДН   | S  | R    | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | φ    | a | a <sub>1</sub> | b | b <sub>1</sub> | c   | e     |             | g     |                         | Масса, кг |
|-----------------------------|---|--------------------|------------------------------------|------|----|------|----------------|----------------|------|---|----------------|---|----------------|-----|-------|-------------|-------|-------------------------|-----------|
|                             |   |                    |                                    |      |    |      |                |                |      |   |                |   |                |     | Нижн. | Пред. откл. | Нижн. | Пред. откл.             |           |
| Отводы с углом α 30°        |   |                    |                                    |      |    |      |                |                |      |   |                |   |                |     |       |             |       |                         |           |
| 25                          |   | 350                | 377 × 6                            | 377  | 6  | 570  |                |                |      |   | 206            |   | 105            | 156 | 14    | ±3          |       |                         | 17,3      |
| 26                          | 2,5(25)   | 400                | 426 × 8                            | 426  | 8  | 640  |                |                |      |   | 230            |   | 116            | 173 |       |             |       |                         | 29,4      |
| 27                          |   | 500                | 530 × 8                            | 530  | 8  | 800  |                |                |      |   | 286            |   | 144            | 215 | 17    | ±4          | 2,0   | ±1,5                    | 45,6      |
| 28                          | 1,6(16)   | 600                | 630 × 8                            | 630  |    | 950  |                |                |      |   | 344            |   | 175            | 260 |       |             |       |                         | 63,9      |
| 29                          | 2,5(25)   |                    | 630 × 12                           |      | 12 |      | 15°            |                | 150° |   |                |   |                |     | 23    | ±5          | 2,5   | <sup>+2,0</sup><br>-1,5 | 97,4      |
| 30                          |   | 700                | 720 × 10                           | 720  |    | 1080 |                |                |      |   | 388            |   | 195            | 292 |       |             |       |                         | 104,4     |
| 31                          |   | 800                | 820 × 10                           | 820  |    | 1230 |                |                |      |   | 440            |   | 220            | 330 |       |             |       |                         | 133,8     |
| 32                          | 1,6(16)   | 900                | 920 × 10                           | 920  | 10 | 1380 |                |                |      |   | 494            |   | 248            | 370 | 19    | ±4          | 2,0   | ±1,5                    | 167,9     |
| 33                          |   | 1000               | 1020 × 10                          | 1020 |    | 1530 |                |                |      |   | 548            |   | 275            | 410 |       |             |       |                         | 207,2     |
| 34                          | 1,0(10)   | 1200               | 1220 × 10                          | 1220 |    | 1830 |                |                |      |   | 655            |   | 328            | 490 |       |             |       |                         | 297,6     |

ОСТ 34-10-419-90 с 8

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение отвода сварного | Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | Размеры присоединяемых труб Ду × S | Dн   | S <sub>1</sub> | R    | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | φ    | а | а <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | c   | e      |         | g      |         | Масса, кг    |       |
|-----------------------------|---|--------------------|------------------------------------|------|----------------|------|----------------|----------------|------|---|----------------|-----|----------------|-----|--------|---------|--------|---------|--------------|-------|
|                             |   |                    |                                    |      |                |      |                |                |      |   |                |     |                |     | Нижняя | Верхняя | Нижняя | Верхняя |              |       |
| Отводы с углом α 45°        |   |                    |                                    |      |                |      |                |                |      |   |                |     |                |     |        |         |        |         |              |       |
| 35                          |   | 350                | 377 × 6                            | 377  | 6              | 570  |                |                |      |   | 302            | 200 | 152            | 126 | 286    | 14      | ±3     |         |              | 31,4  |
| 36                          | 2,5(25)   | 400                | 426 × 8                            | 426  |                | 640  |                |                |      |   | 340            | 220 | 170            | 135 | 315    |         |        | 2,0     | ±1,5         | 52,0  |
| 37                          |   | 500                | 530 × 8                            | 530  | 8              | 800  |                |                |      |   | 424            | 215 | 214            | 110 | 331    | 17      | ±4     |         |              | 68,3  |
| 38                          | 1,6(16)   | 600                | 630 × 8                            | 630  | 12             | 950  | 11°15'         | 2230'          | 135° |   | 504            | 255 | 254            | 130 | 393    |         |        | 2,5     | +2,0<br>-1,5 | 96,7  |
| 39                          | 2,5(25)   |                    | 630 × 12                           |      |                |      |                |                |      |   |                |     |                |     |        |         |        |         |              |       |
| 40                          |   | 700                | 720 × 10                           | 720  |                | 1080 |                |                |      |   | 574            | 290 | 286            | 146 | 447    |         |        |         |              | 155,4 |
| 41                          |   | 800                | 820 × 10                           | 820  |                | 1230 |                |                |      |   | 652            | 328 | 326            | 165 | 509    |         |        |         |              | 200,7 |
| 42                          | 1,6(16)   | 900                | 920 × 10                           | 920  | 10             | 1380 |                |                |      |   | 732            | 368 | 366            | 185 | 572    | 19      | ±4     | 2,0     | ±1,5         | 252,9 |
| 43                          |   | 1000               | 1020 × 10                          | 1020 |                | 1530 |                |                |      |   | 812            | 408 | 406            | 205 | 634    |         |        |         |              | 310,2 |
| 44                          | 1,0(10)   | 1200               | 1220 × 10                          | 1220 |                | 1830 |                |                |      |   | 972            | 488 | 486            | 245 | 758    |         |        |         |              | 442,4 |

ОСТ 34-10-419-90 69

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение<br>сборочной<br>единицы | Условное<br>обозначение<br>Рч,<br>мм<br>(кратное 10) | Условный<br>диаметр<br>Ду | Размеры<br>присоединяемых<br>труб<br>Дн x S | Дн   | S <sub>1</sub> | R    | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | ψ    | α   | a <sub>1</sub> | b   | b <sub>1</sub> | c   | e      |                | g      |                | Масса,<br>кг |       |
|-------------------------------------|--|---------------------------|---|------|----------------|------|----------------|----------------|------|-----|----------------|-----|----------------|-----|--------|----------------|--------|----------------|--------------|-------|
|                                     |  |                           |   |      |                |      |                |                |      |     |                |     |                |     | Нормин | Пред.<br>откл. | Нормин | Пред.<br>откл. |              |       |
| Отводы с углом α 60°                |  |                           |   |      |                |      |                |                |      |     |                |     |                |     |        |                |        |                |              |       |
| 45                                  |  | 350                       | 377 x 6                                     | 377  | 6              | 570  |                |                |      |     | 405            | 205 | 204            | 105 | 379    | 14             | ± 3    |                |              | 34,6  |
| 46                                  | 2,5(25)  | 400                       | 426 x 8                                     | 426  |                | 640  |                |                |      |     | 458            | 230 | 230            | 116 | 420    |                |        |                |              | 58,5  |
| 47                                  |  | 500                       | 530 x 8                                     | 530  | 8              | 800  |                |                |      |     | 572            | 286 | 288            | 144 | 462    | 17             | ± 4    | 2,0            | ± 1,5        | 90,8  |
| 48                                  | 1,6(16)  | 600                       | 630 x 8                                     | 630  |                | 950  | 15°            | 30°            | 120° |     | 678            | 344 | 340            | 175 | 548    |                |        |                |              | 128,2 |
| 49                                  | 2,5(25)  |                           | 630 x 12                                    |      | 12             | 1080 |                |                |      | 772 | 388            | 386 | 195            | 624 |        |                |        |                |              |       |
| 50                                  |  | 700                       | 720 x 10                                    | 720  |                | 1080 |                |                |      |     | 880            | 440 | 440            | 220 | 710    |                |        |                |              | 267,5 |
| 51                                  |  | 800                       | 820 x 10                                    | 820  |                | 1230 |                |                |      |     | 986            | 494 | 494            | 248 | 797    | 19             | ± 4    | 2,0            | ± 1,5        | 337,7 |
| 52                                  | 1,6(16)  | 900                       | 920 x 10                                    | 920  | 10             | 1380 |                |                |      |     | 1094           | 548 | 548            | 275 | 883    |                |        |                |              | 415,5 |
| 53                                  |  | 1000                      | 1020 x 10                                   | 1020 |                | 1530 |                |                |      |     | 1308           | 655 | 654            | 328 | 1057   |                |        |                |              | 597,6 |
| 54                                  | 1,0(10)  | 1200                      | 1220 x 10                                   | 1220 |                | 1830 |                |                |      |     |                |     |                |     |        |                |        |                |              |       |

ОСТ 34-10-419-90 С.10

55

95

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение отвода сбалансированного | Условное обозначение Ру, МПа (кг/см²) | Условный проход Ду | Размеры присоединяемых труб Dн × S | Dн   | S <sub>1</sub> | R    | α <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | φ   | a | a <sub>1</sub> | b | b <sub>1</sub> | c | e       |              | g       |              | Масса, кг    |       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|--------------------|------------------------------------|------|----------------|------|----------------|----------------|-----|---|----------------|---|----------------|---|---------|--------------|---------|--------------|--------------|-------|
|                                      |                                       |                    |                                    |      |                |      |                |                |     |   |                |   |                |   | Номинал | Предел откл. | Номинал | Предел откл. |              |       |
| Отводы с углом α 90°                 |                                       |                    |                                    |      |                |      |                |                |     |   |                |   |                |   |         |              |         |              |              |       |
| 55                                   |                                       | 350                | 377 × 6                            | 377  | 6              | 570  |                |                |     |   |                |   |                |   |         | 14           | ± 3     |              |              | 44,8  |
| 56                                   | 2,5(25)                               | 400                | 426 × 8                            | 426  |                | 640  |                |                |     |   |                |   |                |   |         |              |         | 2,0          | ± 1,5        | 95,0  |
| 57                                   |                                       | 500                | 530 × 8                            | 530  | 8              | 800  |                |                |     |   |                |   |                |   |         | 17           | ± 4     |              |              | 135,8 |
| 58                                   | 1,6(16)                               | 600                | 630 × 8                            | 630  |                | 950  |                |                |     |   |                |   |                |   |         |              |         |              |              | 191,9 |
| 59                                   | 2,5(25)                               |                    | 630 × 12                           |      | 12             |      | 11°15'         | 22°30'         | 90° |   |                |   |                |   |         | 23           | ± 5     | 2,5          | +2,0<br>-1,5 | 285,8 |
| 60                                   |                                       | 700                | 720 × 10                           | 720  |                | 1080 |                |                |     |   |                |   |                |   |         |              |         |              |              | 309,3 |
| 61                                   |                                       | 800                | 820 × 10                           | 820  |                | 1230 |                |                |     |   |                |   |                |   |         |              |         |              |              | 400,6 |
| 62                                   | 1,6(16)                               | 900                | 920 × 10                           | 920  | 10             | 1380 |                |                |     |   |                |   |                |   |         | 19           | ± 4     | 2,0          | ± 1,5        | 504,9 |
| 63                                   |                                       | 1000               | 1020 × 10                          | 1020 |                | 1530 |                |                |     |   |                |   |                |   |         |              |         |              |              | 619,7 |
| 64                                   | 1,0(10)                               | 1200               | 1220 × 10                          | 1220 |                | 1830 |                |                |     |   |                |   |                |   |         |              |         |              |              | 885,0 |

СИ ОСТ34-10-419-90

## ОСТ34-10-419-90 с.12

Пример условного обозначения сварного отвода с углом  $\alpha$   $45^\circ$  из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 8 мм на условное давление 1,5 МПа ( $15 \text{ кгс/см}^2$ ) для трубопроводов группы В, на которые распространяются «Правила АЗУ», с контролем сварных швов по ПНАЭГ-7-010 для III с категории сварного соединения:

Отвод В  $45^\circ$ -426×8-1,5-III с 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов группы С на условное давление  $P_u=2,5 \text{ МПа}$  ( $25 \text{ кгс/см}^2$ ) с контролем сварных швов для III в категории сварного соединения:

Отвод С  $45^\circ$ -426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» .

Отвод П  $45^\circ$ -426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3 05.05 :

Отвод 45°-426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип К) с длинами 1000 и 1500 мм .

Отвод 45°-426×8-1000-1500-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90.

## С. 13 ОСТ34-10-419-90

Таблица 3

| Обозначение<br>отвода<br>сварного | Поз. 1<br>Сектор концевой<br>Код 2 | Поз. 2<br>Сектор<br>промежуточный |     |
|-----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|-----|
|                                   | Обозначение                        | Обозначение                       | Код |
| 01                                | 1-07                               | —                                 |     |
| 02                                | 1-08                               |                                   |     |
| 03                                | 1-09                               |                                   |     |
| 04                                | 1-10                               |                                   |     |
| 05                                | 1-11                               |                                   |     |
| 06                                | 1-12                               |                                   |     |
| 07                                | 1-01                               | 2-01                              | 1   |
| 08                                | 1-02                               | 2-02                              |     |
| 09                                | 1-03                               | 2-03                              |     |
| 10                                | 1-04                               | 2-04                              |     |
| 11                                | 1-05                               | 2-05                              |     |
| 12                                | 1-06                               | 2-06                              |     |
| 13                                | 1-07                               | 2-07                              |     |
| 14                                | 1-08                               | 2-08                              |     |
| 15                                | 1-09                               | 2-09                              |     |
| 16                                | 1-10                               | 2-10                              |     |
| 17                                | 1-11                               | 2-11                              |     |
| 18                                | 1-12                               | 2-12                              | 3   |
| 19                                | 1-01                               | 2-01                              |     |
| 20                                | 1-02                               | 2-02                              |     |
| 21                                | 1-03                               | 2-03                              |     |
| 22                                | 1-04                               | 2-04                              |     |
| 23                                | 1-05                               | 2-05                              |     |

ОСТ34-10-419-90 С.14  
Продолжение табл. 3

| Обозначение<br>отвода<br>сварного | Поз. 1<br>Сектор<br>концевой<br>Кол. 1 | Поз. 2<br>Сектор<br>промежуточный |      |
|-----------------------------------|--|-----------------------------------|------|
|                                   | Обозначение                            | Обозначение                       | Кол. |
| 24                                | 1-26                                   | 2-26                              | 3    |
| 25                                | 1-23                                   |                                   |      |
| 26                                | 1-24                                   |                                   |      |
| 27                                | 1-25                                   |                                   |      |
| 28                                | 1-26                                   |                                   |      |
| 29                                | 1-27                                   | —                                 | —    |
| 30                                | 1-28                                   |                                   |      |
| 31                                | 1-29                                   |                                   |      |
| 32                                | 1-30                                   |                                   |      |
| 33                                | 1-31                                   |                                   |      |
| 34                                | 1-32                                   |                                   |      |
| 35                                | 1-13                                   | 2-13                              |      |
| 36                                | 1-14                                   | 2-14                              |      |
| 37                                | 1-15                                   | 2-15                              |      |
| 38                                | 1-16                                   | 2-16                              | 1    |
| 39                                | 1-17                                   | 2-17                              |      |
| 40                                | 1-18                                   | 2-18                              |      |
| 41                                | 1-19                                   | 2-19                              |      |
| 42                                | 1-20                                   | 2-20                              |      |

## С.15 ОСТ34-10-419-90

Продолжение табл. 3

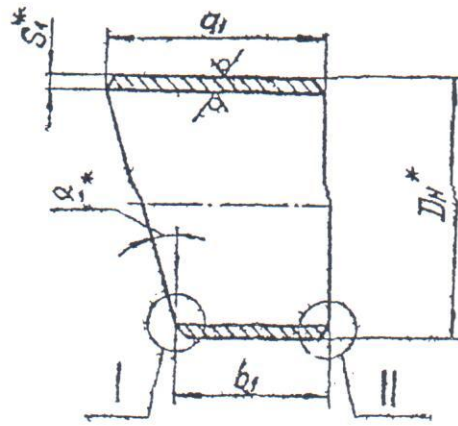
| Обозначение<br>отвода<br>сварного | Поз.1<br>Сектор концевой<br>Кол.1 | Поз.2<br>Сектор<br>промежуточный | Кол. |   |
|-----------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|------|---|
|                                   | Обозначение                       | Обозначение                      |      |   |
| 43                                | 1-21                              | 2-21                             | 1    |   |
| 44                                | 1-22                              | 2-22                             |      |   |
| 45                                | 1-23                              | 2-23                             |      |   |
| 46                                | 1-24                              | 2-24                             |      |   |
| 47                                | 1-25                              | 2-25                             |      |   |
| 48                                | 1-26                              | 2-26                             |      |   |
| 49                                | 1-27                              | 2-27                             |      |   |
| 50                                | 1-28                              | 2-28                             |      |   |
| 51                                | 1-29                              | 2-29                             |      |   |
| 52                                | 1-30                              | 2-30                             |      |   |
| 53                                | 1-31                              | 2-31                             |      |   |
| 54                                | 1-32                              | 2-32                             |      |   |
| 55                                | 1-13                              | 2-13                             |      | 3 |
| 56                                | 1-14                              | 2-14                             |      |   |
| 57                                | 1-15                              | 2-15                             |      |   |
| 58                                | 1-16                              | 2-16                             |      |   |
| 59                                | 1-17                              | 2-17                             |      |   |
| 60                                | 1-18                              | 2-18                             |      |   |
| 61                                | 1-19                              | 2-19                             |      |   |
| 62                                | 1-20                              | 2-20                             |      |   |
| 63                                | 1-21                              | 2-21                             |      |   |
| 64                                | 1-22                              | 2-22                             |      |   |



ОСТ34-10-419-90 С.16

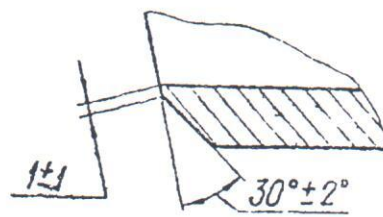
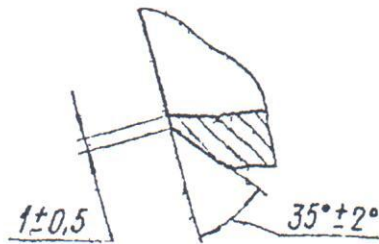
3. Конструкция и размеры концевго сектора должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4

12.5/(✓)



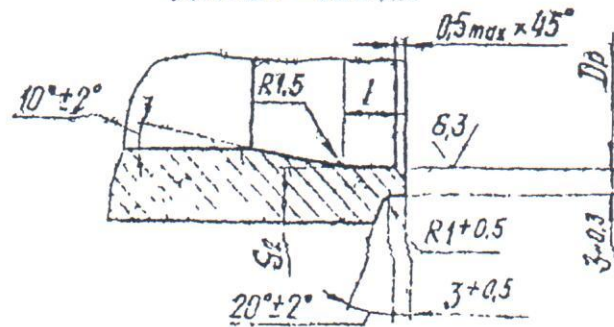
Для  $D_n \leq 325$  мм

Для  $D_n \geq 377$  мм



II

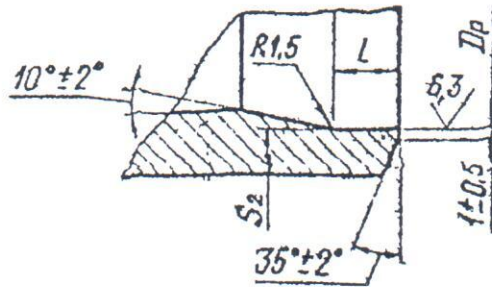
Для  $D_n \leq 325$  мм



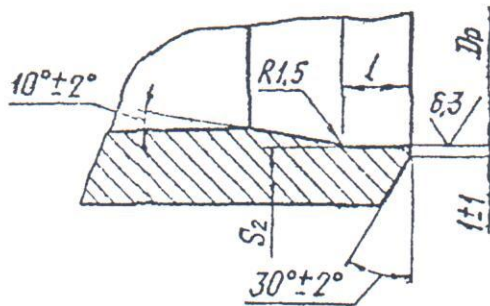
с.17 ОСТ34-10-419-90



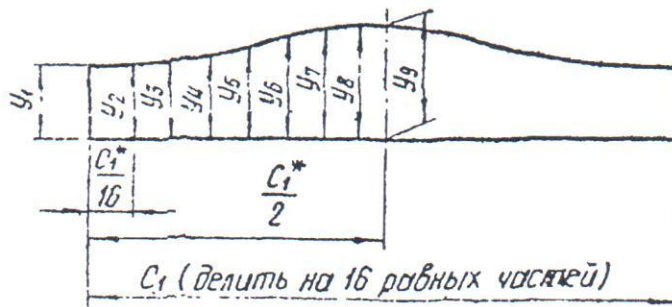
Для  $D_n$  от 377 до 630 мм



Для  $D_n \geq 720$  мм



Шаблон для разметки

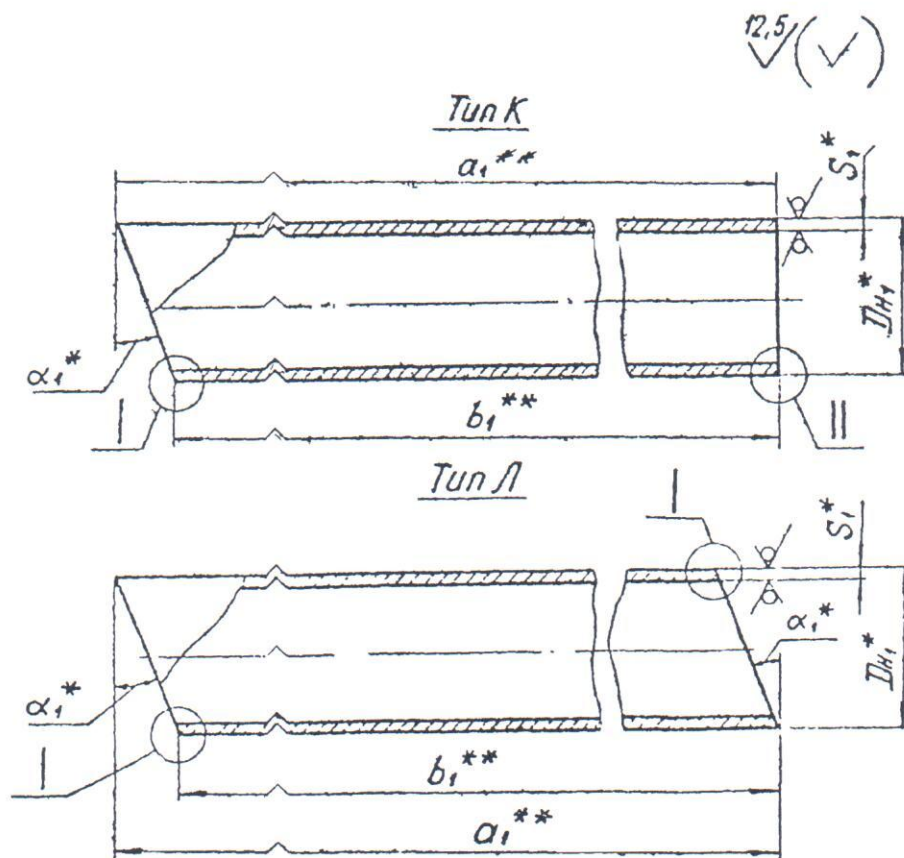


\* Размеры для справок

Черт. 2

ОСТ34-10-419-90 с.18

4. Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.4.



Выносные элементы I, II и разметку косых торцов труб см. черт. 2.

\* Размеры для справок.

\*\* Размеры устанавливаются проектирующим трубопроводами.

Черт.3

49

Размеры в мм

Таблица 4

С.19 ОСТ34-10-419-90

| Обозначение сектора концевой | Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²) | Условный проход Ду | Dн  | S <sub>1</sub> | Dp    |        | l  | S <sub>2</sub> не менее | α <sub>1</sub> | α <sub>1</sub> | b <sub>1</sub> | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                | Масса, кг |      |
|------------------------------|--|--------------------|-----|----------------|-------|--------|----|-------------------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|------|
|                              |  |                    |     |                | Нижн. | Верхн. |    |                         |                |                |                | У <sub>1</sub>      | У <sub>2</sub> | У <sub>3</sub> | У <sub>4</sub> | У <sub>5</sub> | У <sub>6</sub> | У <sub>7</sub> | У <sub>8</sub> | У <sub>9</sub> |           |      |
| 1-01                         |  | 125                | 133 | 6              | 124   | +0,40  | 15 | 4,0                     | 11°15'         | 127            | 100            | 418                 | 100            | 101            | 104            | 108            | 114            | 119            | 123            | 126            | 127       | 2,2  |
| 1-02                         |  | 150                | 159 |                | 150   |        |    |                         |                |                |                |                     |                |                | 132            | 500            | 106            | 105            | 110            | 116            | 122       | 127  |
| 1-03                         |  | 200                | 219 | 11             | 200   | +0,46  | 25 | 7,5                     | 15°            | 144            | 100            | 688                 | 100            | 102            | 106            | 114            | 122            | 130            | 137            | 142            | 144       | 6,9  |
| 1-04                         |  |                    | 220 | 7              | 209   |        | 15 | 5,0                     |                |                |                | 691                 |                |                | 144            | 4,5            |                |                |                |                |           |      |
| 1-05                         |  | 250                | 273 | 11             | 255   | +0,52  | 25 | 6,5                     | 15°            | 160            | 106            | 858                 | 106            | 108            | 113            | 122            | 133            | 143            | 152            | 157            | 160       | 9,4  |
| 1-06                         |  | 300                | 325 | 12             | 305   |        |    | 7,0                     |                |                |                | 180                 |                |                | 115            | 1021           | 115            | 117            | 124            | 135            | 148       | 160  |
| 1-07                         | 2,5(25)                                | 125                | 133 | 6              | 124   | +0,40  | 15 | 4,0                     | 15°            | 136            | 100            | 418                 | 100            | 101            | 105            | 111            | 118            | 125            | 131            | 135            | 136       | 2,2  |
| 1-08                         |  | 150                | 159 |                | 150   |        |    |                         |                |                |                |                     |                |                | 144            | 500            | 106            | 113            | 121            | 129            | 136       | 142  |
| 1-09                         |  | 200                | 219 | 11             | 200   | +0,46  | 25 | 7,5                     | 15°            | 159            | 100            | 688                 | 100            | 102            | 109            | 118            | 130            | 141            | 150            | 157            | 159       | 7,4  |
| 1-10                         |  |                    | 220 | 7              | 209   |        | 15 | 5,0                     |                |                |                | 691                 |                |                | 159            | 4,8            |                |                |                |                |           |      |
| 1-11                         |  | 250                | 273 | 11             | 255   | +0,52  | 25 | 6,5                     | 15°            | 198            | 125            | 858                 | 125            | 127            | 135            | 147            | 161            | 175            | 187            | 195            | 198       | 11,4 |
| 1-12                         |  | 300                | 325 | 12             | 305   |        |    | 7,0                     |                |                |                | 225                 |                |                | 138            | 1021           | 138            | 141            | 151            | 165            | 182       | 198  |
| 1-13                         |  | 350                | 377 | 6              | 367   | +0,57  | 15 | 4,5                     | 11°15'         | 200            | 126            | 1184                | 126            | 129            | 137            | 149            | 164            | 178            | 190            | 198            | 200       | 9,1  |

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

| Обозначение секторной кривошипа | Условное обозначение Р <sub>н</sub> (мм) | Условный проход Ду | Dн   | S <sub>1</sub> | Dр     |             | l     | S <sub>2</sub> не менее | α <sub>1</sub> | a <sub>1</sub> | b <sub>1</sub> | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                |                | Масса, кг |     |      |
|---------------------------------|--|--------------------|------|----------------|--------|-------------|-------|-------------------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|-----|------|
|                                 |  |                    |      |                | Миним. | Пред. откл. |       |                         |                |                |                | c <sub>1</sub>      | y <sub>1</sub> | y <sub>2</sub> | y <sub>3</sub> | y <sub>4</sub> | y <sub>5</sub> | y <sub>6</sub> | y <sub>7</sub> | y <sub>8</sub> | y <sub>9</sub> |           |     |      |
|                                 |  |                    |      |                |        |             |       |                         |                |                |                |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |                |           |     |      |
| 1-14                            | 2,5(25)                                  | 400                | 426  | 8              | 412    | +0,63       | 20    | 5,5                     |                |                |                | 220                 | 135            | 1338           | 135            | 138            | 147            | 161            | 178            | 194            | 208            | 217       | 220 | 14,8 |
| 1-15                            |  | 500                | 530  |                | 516    | 20          |       |                         |                |                |                | 6,5                 | 215            | 110            | 1665           | 110            | 114            | 126            | 143            | 163            | 183            | 200       | 211 | 215  |
| 1-16                            | 1,6(16)                                  | 600                | 630  | 616            | +0,70  |             | 25    | 9,5                     |                |                |                |                     |                | 255            | 130            | 1979           | 130            | 134            | 148            | 168            | 192            | 216       | 236 | 250  |
| 1-17                            | 2,5(25)                                  |                    | 12   | 608            | 20     | 7,0         |       |                         |                |                |                | 11'15'              |                | 290            | 146            | 2262           | 146            | 151            | 167            | 190            | 218            | 246       | 269 | 285  |
| 1-18                            |  | 700                | 720  | 703            |        |             | +0,80 | 328                     | 165            | 2576           | 165            |                     | 171            | 189            | 215            | 247            | 278            | 304            | 322            | 328            | 49,6           |           |     |      |
| 1-19                            | 1,5(15)                                  | 800                | 820  | 10             | 803    | +0,90       | 20    | 7,0                     |                |                |                | 368                 | 185            | 2890           | 185            | 192            | 212            | 241            | 277            | 312            | 341            | 361       | 368 | 62,5 |
| 1-20                            |  | 900                | 920  |                | 903    | 20          |       |                         |                |                |                | 7,0                 | 408            | 205            | 3204           | 205            | 213            | 235            | 268            | 307            | 345            | 378       | 400 | 408  |
| 1-21                            |  | 1000               | 1020 | 1003           | +1,00  |             | 488   | 245                     | 3933           | 245            | 254            |                     | 280            | 319            | 366            | 413            | 452            | 478            | 488            | 109,8          |                |           |     |      |
| 1-22                            | 1,0(10)                                  | 1200               | 1220 | 1203           | 15     | 5,0         | 15°   | 206                     | 105            | 1134           | 105            | 109                 | 120            | 136            | 155            | 175            | 191            | 202            | 206            | 8,5            |                |           |     |      |
| 1-23                            |  | 350                | 377  | 367            |        |             |       | +0,57                   | 230            | 116            | 1338           | 116                 | 120            | 132            | 151            | 173            | 194            | 213            | 225            | 230            | 14,4           |           |     |      |
| 1-24                            | 2,5(25)                                  | 400                | 426  | 412            | +0,63  | 20          | 5,5   |                         |                |                |                | 286                 | 144            | 1565           | 144            | 149            | 164            | 187            | 215            | 242            | 265            | 280       | 286 | 22,4 |
| 1-25                            |  | 500                | 530  | 516            | +0,70  |             |       |                         |                |                |                | 344                 | 175            | 1979           | 175            | 181            | 202            | 227            | 260            | 292            | 319            | 338       | 344 | 31,5 |
| 1-26                            | 1,6(16)                                  | 600                | 630  | 616            |        |             |       |                         |                |                |                |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |                |           |     |      |

ОСТ 34-10-419-90 с. 20

65

66

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

| Обозначение сектора концевой | Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²) | Условный проход Ду | Dн   | S <sub>1</sub> | Dр   |          | L  | S <sub>2</sub> не менее | α <sub>1</sub> | a <sub>1</sub> | b <sub>1</sub> | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                | Масса, кг |                |     |       |
|------------------------------|--|--------------------|------|----------------|------|----------|----|-------------------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|----------------|-----|-------|
|                              |  |                    |      |                | Начи | Конец от |    |                         |                |                |                | C <sub>1</sub>      | У <sub>1</sub> | У <sub>2</sub> | У <sub>3</sub> | У <sub>4</sub> | У <sub>5</sub> | У <sub>6</sub> | У <sub>7</sub> | У <sub>8</sub> |           | У <sub>9</sub> |     |       |
|                              |  |                    |      |                |      |          |    |                         |                |                |                |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |           |                |     |       |
| 1-27                         | 2,5(25)                                | 600                | 630  | 12             | 508  | +0,70    | 25 | 9,5                     |                |                |                | 344                 | 175            | 1979           | 175            | 181            | 200            | 227            | 260            | 292            | 319       | 338            | 344 | 47,8  |
| 1-28                         |  | 700                | 720  |                | 703  | +0,60    |    |                         |                |                |                | 388                 | 195            | 2262           | 195            | 202            | 223            | 255            | 292            | 328            | 350       | 381            | 388 | 51,4  |
| 1-29                         |  | 800                | 820  | 10             | 803  | +0,90    | 20 | 7,0                     | 15°            |                |                | 440                 | 220            | 2576           | 220            | 228            | 252            | 287            | 330            | 372            | 407       | 431            | 440 | 66,3  |
| 1-30                         | 1,6(16)                                | 900                | 920  |                | 903  |          |    |                         |                |                |                | 494                 | 248            | 2890           | 248            | 257            | 284            | 324            | 371            | 417            | 457       | 484            | 494 | 83,4  |
| 1-31                         |  | 1000               | 1020 |                | 1003 | +1,00    |    |                         |                |                |                | 548                 | 275            | 3204           | 275            | 285            | 315            | 359            | 411            | 463            | 507       | 537            | 548 | 102,9 |
| 1-32                         | 1,0(10)                                | 1200               | 1220 |                | 1203 |          |    |                         |                |                |                | 655                 | 328            | 3833           | 328            | 340            | 376            | 429            | 492            | 554            | 607       | 643            | 655 | 147,6 |

С.21 ОСТ34-10-419-90

Пример условного обозначения концевой сектор с углом α<sub>1</sub> 11°15', диаметром 426 мм, толщиной 8 мм на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см²) для трубопровод группы С:

Сектор концевой С 11°15'-426×8-2,5 1-14 ОСТ34-10-419-90

## ОСТ34-10-419-90 С.22

Пример условного обозначения концевой секторы, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, с углом  $\alpha_1 11^\circ 15'$  диаметром 426 мм, толщиной стенки 8 мм и длиной  $\alpha_1 = 1000$  мм, на условное давление  $P_u 1,5 \text{ МПа}$  ( $15 \text{ кгс/см}^2$ ) для трубопроводов группы В

Труба В  $11^\circ 15' \text{ К} - 426 \times 8 - 1000 - 1,5 - 1-14 \text{ ОСТ}34-10-419-90$ ,  
то же для трубы с косыми срезами типа Л

Труба В  $11^\circ 15' \text{ Л} - 426 \times 8 - 1000 - 1,5 - 1-14 \text{ ОСТ}34-10-419-90$ ,  
то же для концевой секторы, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, для трубопроводов группы С на условное давление  $P_u 2,5 \text{ МПа}$  ( $25 \text{ кгс/см}^2$ ).

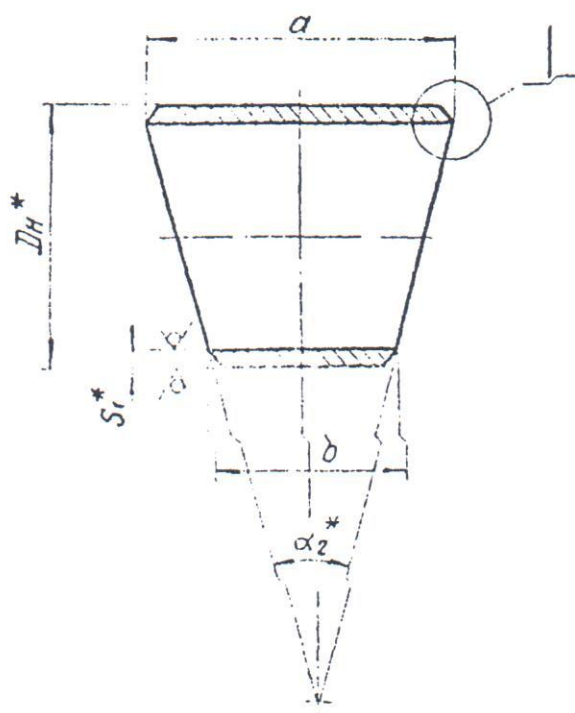
Труба С  $11^\circ 15' \text{ К} - 426 \times 8 - 1000 - 2,5 - 1-14 \text{ ОСТ}34-10-419-90$ ,  
то же для трубы с косыми срезами типа Л

Труба С  $11^\circ 15' \text{ Л} - 426 \times 8 - 1000 - 2,5 - 1-14 \text{ ОСТ}34-10-419-90$ .

## С.23 ОСТ34-10-419-90

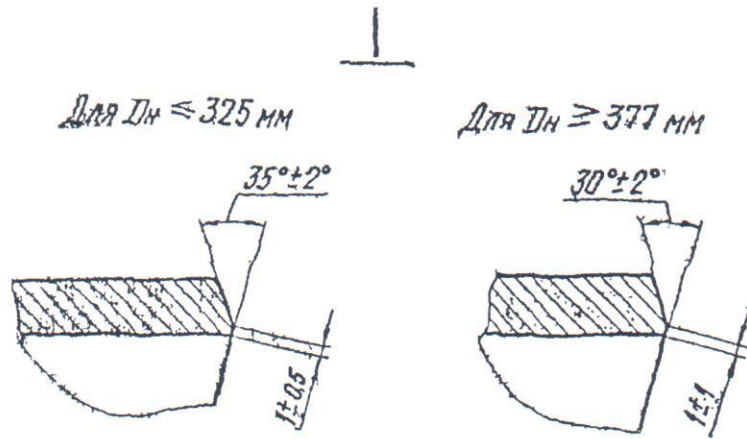
5. Конструкция и размеры промежуточного сектора должны соответствовать указанным на черт. 4 и 8 табл. 5

12.5 (✓)

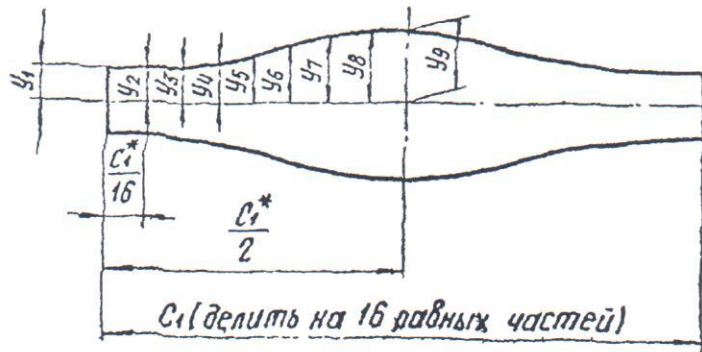




ОСТ34-10-419-90 С.24



Шаблон для разметки

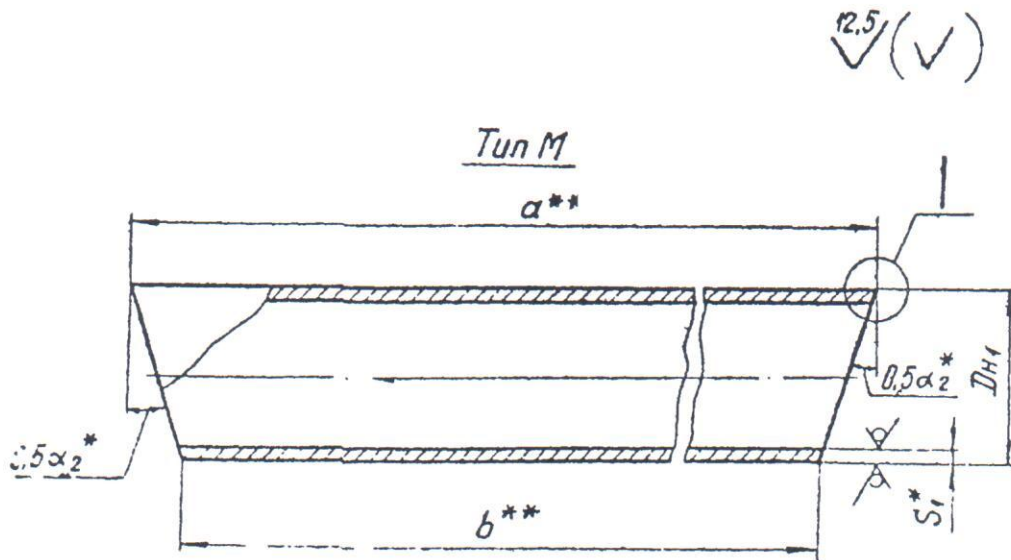


\* Размеры для справок

Черт. 4

## С.25 ОСТ34-10-419-90

б. Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5



Выносной элемент I и разметку косых торцов труб см. черт. 4 .

\* Размеры для справок

\*\* Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

| Обозначение секторов при изготовлении | Условное обозначение Р <sub>у</sub> (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | D <sub>н</sub> | S <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | a   | b    | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                | Масса, кг |                |
|---------------------------------------|--|--------------------|----------------|----------------|----------------|-----|------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|----------------|
|                                       |  |                    |                |                |                |     |      | c <sub>1</sub>      | у <sub>1</sub> | у <sub>2</sub> | у <sub>3</sub> | у <sub>4</sub> | у <sub>5</sub> | у <sub>6</sub> | у <sub>7</sub> | у <sub>8</sub> |           | у <sub>9</sub> |
| 2-01                                  | 2,5(25)  | 125                | 133            | 6              | 22°30'         | 154 | 100  | 418                 | 50             | 51             | 54             | 58             | 64             | 69             | 73             | 76             | 77        | 2,4            |
| 2-02                                  |  | 150                | 159            |                |                | 162 |      |                     |                | 500            | 55             | 60             | 66             | 72             | 77             | 80             | 81        | 3,0            |
| 2-03                                  |  | 200                | 219            | 11             |                | 186 | 688  | 52                  | 56             | 64             | 72             | 80             | 87             | 92             | 93             | 8,2            |           |                |
| 2-04                                  |  |                    | 220            | 7              |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                | 691            | 5,3       |                |
| 2-05                                  |  | 250                | 273            | 11             |                | 218 | 110  | 858                 | 55             | 57             | 62             | 71             | 82             | 92             | 101            | 106            | 109       | 11,7           |
| 2-06                                  |  | 300                | 325            | 12             |                | 260 | 130  | 1021                | 65             | 67             | 74             | 85             | 98             | 110            | 121            | 128            | 130       | 18,2           |
| 2-07                                  |  | 125                | 133            | 6              | 30°            | 172 | 100  | 418                 | 50             | 51             | 55             | 61             | 68             | 75             | 81             | 85             | 86        | 2,6            |
| 2-08                                  |  | 150                | 159            |                |                | 188 |      |                     |                | 500            | 53             | 57             | 64             | 72             | 80             | 87             | 92        | 94             |
| 2-09                                  |  | 200                | 219            | 11             |                | 218 | 688  | 52                  | 59             | 68             | 80             | 91             | 100            | 107            | 109            | 9,1            |           |                |
| 2-10                                  |  |                    | 220            | 7              |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                | 691            | 5,8       |                |
| 2-11                                  |  | 250                | 273            | 11             |                | 294 | 148  | 858                 | 74             | 76             | 84             | 96             | 110            | 124            | 136            | 144            | 147       | 15,7           |
| 2-12                                  |  | 300                | 325            | 12             |                | 350 | 176  | 1021                | 88             | 91             | 101            | 115            | 132            | 148            | 162            | 172            | 175       | 24,6           |
| 2-13                                  |  | 350                | 377            | 6              | 302            | 152 | 1184 | 76                  | 79             | 87             | 99             | 114            | 128            | 140            | 148            | 151            | 12,6      |                |
| 2-14                                  |  | 400                | 426            | 8              | 22°30'         | 340 | 170  | 1338                | 85             | 88             | 97             | 111            | 128            | 144            | 158            | 167            | 170       | 21,2           |
| 2-15                                  |  | 500                | 530            |                |                | 424 | 214  | 1665                | 107            | 111            | 122            | 139            | 159            | 179            | 196            | 207            | 212       | 33,0           |

ОСТ 34-10-419-90 026

KL

72

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

| Обозначение сектора промежуточного | Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | D <sub>н</sub> | S <sub>г</sub> | α <sub>2</sub> | a   | b    | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                | Масса, кг |                |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
|------------------------------------|---|--------------------|----------------|----------------|----------------|-----|------|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|----------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
|                                    |   |                    |                |                |                |     |      | c <sub>1</sub>      | y <sub>1</sub> | y <sub>2</sub> | y <sub>3</sub> | y <sub>4</sub> | y <sub>5</sub> | y <sub>6</sub> | y <sub>7</sub> | y <sub>8</sub> |           | y <sub>9</sub> |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| 2-16                               | 1,6 (16)  | 600                | 630            | 8              | 22°30'         | 504 | 254  | 1979                | 127            | 131            | 145            | 165            | 139            | 213            | 233            | 247            | 252       | 47,1           |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| 2-17                               | 2,5 (25)  | 700                | 720            | 12             |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |           | 69,5           |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| 2-18                               |   | 800                | 820            | 10             |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |           | 574            | 286 | 2262 | 143 | 148 | 164 | 187 | 215 | 243 | 266 | 282 | 287 | 75,7  |
| 2-19                               | 1,6 (16)  | 900                | 920            | 10             |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |           | 652            | 326 | 2576 | 163 | 169 | 187 | 213 | 245 | 276 | 302 | 320 | 326 | 98,0  |
| 2-20                               | 1,6 (16)  | 1000               | 1020           | 10             |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |           | 732            | 366 | 2690 | 183 | 190 | 210 | 239 | 275 | 310 | 339 | 359 | 366 | 124,2 |
| 2-21                               | 1,6 (16)  | 1200               | 1220           | 10             |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |           | 812            | 406 | 3204 | 203 | 211 | 233 | 266 | 305 | 343 | 376 | 398 | 406 | 152,8 |
| 2-22                               | 1,0 (10)  | 350                | 377            | 6              |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |           | 972            | 486 | 3833 | 243 | 252 | 278 | 317 | 364 | 411 | 450 | 476 | 486 | 218,5 |
| 2-23                               | 2,5 (25)  | 400                | 426            | 8              |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |           | 406            | 204 | 1184 | 102 | 106 | 117 | 133 | 153 | 172 | 188 | 199 | 203 | 16,9  |
| 2-24                               | 2,5 (25)  | 500                | 530            | 8              |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |           | 458            | 230 | 1338 | 115 | 119 | 131 | 150 | 172 | 193 | 212 | 224 | 229 | 28,5  |
| 2-25                               | 1,6 (16)  | 600                | 630            | 8              |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                |                |           | 572            | 288 | 1665 | 144 | 149 | 164 | 187 | 215 | 242 | 265 | 280 | 280 | 44,5  |
| 2-26                               | 1,6 (16)  | 700                | 720            | 10             | 678            | 340 | 1979 | 170                 | 176            | 195            | 222            | 255            | 287            | 314            | 333            | 339            | 63,4      |                |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| 2-27                               | 2,5 (25)  |                    |                | 12             |                |     |      |                     |                |                |                |                |                |                |                |                | 93,8      |                |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |
| 2-28                               | 2,5 (25)  | 700                | 720            | 10             | 772            | 386 | 2262 | 193                 | 200            | 221            | 253            | 290            | 326            | 358            | 379            | 386            | 102,1     |                |     |      |     |     |     |     |     |     |     |     |     |       |

027 ОСТ34-10-419-90

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

| Обозначение секторного промежуточного | Условное давление Р <sub>у</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) | Условный проход Ду | Dн   | S <sub>1</sub> | α <sub>2</sub> | a    | b   | Шаблон для разметки |                |                |                |                |                |                |                |                |                | Масса, кг |
|---------------------------------------|---|--------------------|------|----------------|----------------|------|-----|---------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|
|                                       |   |                    |      |                |                |      |     | c                   | У <sub>1</sub> | У <sub>2</sub> | У <sub>3</sub> | У <sub>4</sub> | У <sub>5</sub> | У <sub>6</sub> | У <sub>7</sub> | У <sub>8</sub> | У <sub>9</sub> |           |
| 2-29                                  |   | 800                | 820  |                |                | 880  | 440 | 2576                | 220            | 228            | 252            | 287            | 330            | 372            | 407            | 431            | 440            | 132,0     |
| 2-30                                  | 1,6 (16)  | 900                | 920  | 10             | 30°            | 986  | 494 | 2890                | 247            | 256            | 283            | 323            | 370            | 415            | 456            | 483            | 493            | 167,0     |
| 2-31                                  |   | 1000               | 1020 |                |                | 1094 | 548 | 3204                | 274            | 284            | 314            | 358            | 410            | 462            | 506            | 536            | 547            | 205,4     |
| 2-32                                  | 1,0 (10)  | 1200               | 1220 |                |                | 1508 | 654 | 3833                | 327            | 339            | 375            | 428            | 491            | 553            | 606            | 642            | 650            | 294,7     |

Пример условного обозначения промежуточного вектора с углом 22°30' из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 8 мм на условное давление 2,5 МПа для трубопроводов группы С:

Сектор промежуточный С 22°30' - 426×8-2,5 2-14 ОСТ 34-10-419-90

то же, с размером a=500 мм:

Сектор промежуточный С 22°30' - 426×8×500-2,5 2-14 ОСТ 34-10-419-90

ОСТ 34-10-419-90 С 22°30' - 426×8-2,5 2-14

## С.29 ОСТ34-10-419-90

7. *Материал.*

для отводов  $Dy \leq 300$  мм - трубы бесшовные из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см. ОСТ34-10-416

для отводов  $Dy \geq 350$  мм - трубы сварные по ТУ 95.349 из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности „грубый“ ГОСТ 25670 .

9. При использовании концевых секторов в качестве труб с косыми срезами, длина последних должна быть увеличена до требуемой по проекту.

10. При изготовлении отводов из труб с продольными сварными швами последние должны быть смещены относительно друг друга на величину не менее 100 мм.

11. Места сопряжения кольцевых и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиграфической дефектоскопией в объеме 100% .

12. Сварные стыковые соединения - по ОСТ34-10-417

13. Методы и объем контроля сварных соединений - в соответствии с ОСТ34-10-440

14. Остальные технические требования - по ОСТ34-10-440

*Лист регистрации изменений ОСТ34-10-419-90*

| <i>Изм.</i> | <i>Номера листов (страниц)</i> |                   |              |                       | <i>Номер документа</i> | <i>Подпись</i> | <i>Дата</i> | <i>Срок введения изменения</i> |
|-------------|--------------------------------|-------------------|--------------|-----------------------|------------------------|----------------|-------------|--------------------------------|
|             | <i>измененных</i>              | <i>замененных</i> | <i>новых</i> | <i>аннулированных</i> |                        |                |             |                                |
|             |                                |                   |              |                       |                        |                |             |                                |

## Содержание

## Часть 1

|                 |   |     |
|-----------------|---|-----|
| ОСТ34-10-416-90 | Сортамент труб                                  | 3   |
| ОСТ34-10-417-90 | Соединения сварные стыковые<br>и угловые        | 9   |
| ОСТ34-10-418-90 | Отводы крутоизогнутые                           | 41  |
| ОСТ34-10-419-90 | Отводы сварные                                  | 46  |
| ОСТ34-10-420-90 | Отводы гнутые                                   | 76  |
| ОСТ34-10-421-90 | Трубы крутоизогнутые                            | 81  |
| ОСТ34-10-422-90 | Переходы бесшовные                              | 89  |
| ОСТ34-10-423-90 | Переходы точеные                                | 98  |
| ОСТ34-10-424-90 | Переходы сварные листовые                       | 103 |
| ОСТ34-10-425-90 | Фланцы плоские приварные                        | 132 |
| ОСТ34-10-426-90 | Фланцы плоские приварные с ребрами              | 159 |
| ОСТ34-10-428-90 | Заглушки с соединительным<br>выступом фланцевые | 169 |
| ОСТ34-10-431-90 | Кольца подкладные                               | 180 |
| ОСТ34-10-432-90 | Тройники равнопроходные сверленные              | 186 |
| ОСТ34-10-433-90 | Тройники переходные с усиленным<br>штуцером     | 190 |
| ОСТ34-10-439-90 | Штуцеры   | 201 |
| ОСТ34-10-440-90 | Технические требования                          | 206 |

## Часть 2

|                 |  |     |
|-----------------|--|-----|
| ОСТ34-10-508-90 | Ответвления трубопроводов                      | 3   |
| ОСТ34-10-509-90 | Штуцера для ответвлений                        | 32  |
| ОСТ34-10-510-90 | Тройники сварные равнопроходные                | 46  |
| ОСТ34-10-511-90 | Тройники сварные переходные                    | 66  |
| ОСТ34-10-512-90 | Тройники сварные равнопроходные<br>с накладкой | 105 |
| ОСТ34-10-513-90 | Тройники сварные переходные<br>с накладкой     | 121 |